



**ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ
ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР
«КОНТРОЛЬ»**

Аттестат аккредитации РОСС RU.32468.04ЛЕГ0.ИЛ.009

105118, город Москва, Ул. Буракова 27 Б.

e-mail: il.oc.kontrol@inbox.ru, тел.: +7 (932) 236-44-69

**ПРОТОКОЛ ЛАБОРАТОРНЫХ ИСПЫТАНИЙ
№ КЛС-006-0025 от 13.08.2024 г**



Утвердил Руководитель ИЛ	Богачев С. В.
Испытал	Хлудок С. К.
Количество страниц	3
Наименование образца продукции	Шнуры бентонитовые гидроизоляционные. Маркировка: «SWELL CORD»
Наименование и адрес заявителя	Общество с ограниченной ответственностью «ГИДРОСТОП». Адрес места нахождения: Россия, 194100, г. Санкт-Петербург, ул. Новолитовская, д. 37, литера А, помещение 3-Н №4. Адрес места осуществления деятельности: Россия, 194100, Санкт-Петербург ул. Новолитовская 37.
Наименование и адрес изготовителя	Общество с ограниченной ответственностью «ГИДРОСТОП». Адрес места нахождения: Россия, 194100, г. Санкт-Петербург, ул. Новолитовская, д. 37, литера А, помещение 3-Н №4. Адрес места осуществления деятельности: Россия, 194100, Санкт-Петербург ул. Новолитовская 37.
Испытания на соответствие	спецификации изготовителя.
Дата получения образцов	30.07.2024
Количество пробы/образцов	10 шт.

Частичная или полная перепечатка или размножение протокола без письменного разрешения испытательной лаборатории не допускается.
Воспроизведение данного протокола испытаний разрешается только в форме полного фотографического факсимиле.
Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

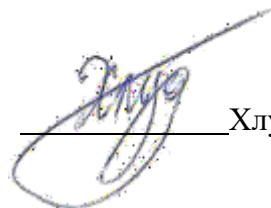
Раздел	Требования / испытания	Заключение
п.2.1.2	Внешний вид продукции должен соответствовать контрольному образцу-эталону, утвержденному в установленном порядке.	С
п.2.1.3	По форме профиля поперечного сечения изделия выпускают: - Круглого, квадратного или прямоугольного.	С
п.2.1.4	Ширина и высота прямоугольных изделий должны быть постоянными по всей длине изделия.	С
п.2.1.5	Изделия изготавливают с размерами профиля поперечного сечения: Круглое сечение: диаметр 10, 15, 20, 30, 40, 50; Прямоугольное сечение: 5х10, 5х20, 10х20, 15х15, 15х20, 20х20, 15х25, 19х25, 20х25, 20х40, 25х30, 30х30, 35х35, 25х40, 40х40, 50х50.	С
п.2.1.6	Размеры шнуров и предельные отклонения от номинальных размеров должны соответствовать требованиям, указанным ниже:	
	Длина 5; 10; 20 м.	С
	Ширина 5; 10; 15; 19; 20; 25; 30; 40; 50 мм.	С
	Толщина 10; 20; 25; 40; 50; мм.	С
п.2.1.7	По физико-механическим показателям шнуры должны соответствовать требованиям и нормам, указанными ниже:	
	Плотность, не менее 1,50 г/см ³ .	1.60
	Набухание (через 24 ч.), не менее 80%; (через 48ч.), не менее 150 %	120 250
	Коэффициент фильтрации, не более 2,0×10 ⁹ см/сек.	2×10 ⁻⁹
	Прочность при разрыве, не менее 0,40 МПа.	0,42
	Относительное удлинение при разрыве, не менее 200 %	215
	Водонепроницаемость при давлении 0,35 МПа, не менее 2 ч.	С
	Шнуры должны быть химически стойки в грунтовых водах с рН от 4 до 11.	С
п.2.1.8	На поверхностях изделия не допускаются дефекты внешнего вида: трещины, разрывы, недоуплотнения, посторонние включения, наплывы, не предусмотренные технологической документацией. В поперечном срезе не должно быть внутренних пустот, шнуры должны иметь однородную структуру без посторонних включений.	НО
п.2.1.9	Кромки изделий должны быть ровными, без местных искривлений, надрывов и зазубрин.	С
п.5.1	Упаковочные материалы и средства упаковки должны соответствовать требованиям ТР ТС 005/2011.	С
п.5.1.2	Продукцию упаковывают в ящики из гофрированного картона по ГОСТ 9142 и формируют групповую упаковку.	С
п.5.2	На каждую единицу транспортной тары изделий должна быть нанесена маркировка.	С
п.5.2.1	Маркировка должна содержать: - наименование и/или товарный знак предприятия-изготовителя; - наименование продукции; - дату изготовления (месяц, год).	С
п.5.2.2	Маркировку наносят на этикетку или товарный ярлык, прикрепляемый к каждой транспортной единице с продукцией.	С

*С- соответствует нормативным требованиям, **НО – не обнаружено

ВЫВОДЫ

По результатам проведенных испытаний продукция соответствует требованиям спецификации изготовителя.

Ответственный:

 Хлудок С.К.